



**ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ**  
Европейски фонд  
за регионално развитие  
*Инвестираме във вашето бъдеще*



**ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА**  
**„Развитие на конкурентоспособността**  
**на българската икономика” 2007-2013**  
[www.opcompetitiveness.bg](http://www.opcompetitiveness.bg)

## ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ

Бенефициент: „БУЛМАТ” ЕООД,

Проект „Повишаване на конкурентоспособността на БУЛМАТ ЕООД чрез модернизация на производството” по договор 2ТММ-02-14/18.02.2011г.

Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика 2007-2013г”, процедура BG161PO003-2.1.06 „Технологична модернизация в малки и средни предприятия”.

Процедура: **Открит избор**,

с обект : **Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на автоматизирано оборудване за производство, контрол и изпитване на гъвкави съединения за вода, със следните обособени позиции:**

- 1.1.1 Автоматизирана технологична линия за производство на гъвкави съединения за вода;
- 1.1.2 Стенд за изпитване под налягане на гъвкави съединения;
- 1.1.3 Стенд за изпитване на опън на гъвкави съединения.

### ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1.1.1

#### ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

на Автоматизирана технологична линия за производство на гъвкави съединения за вода

#### 1. МИНИМАЛНИ ТЕХНИЧЕСКИ И ФУНКЦИОНАЛНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### 1.1. Общи изисквания:

- Захранващо напрежение - 380V /50Hz;
- Инсталирана мощност – до 14 kWh;
- Времетраене на процеса за едно изделие – макс.5 секунди / брой.

##### 1.2. Минимални технически и функционални характеристики модул „рязане на шланг“:

- Дължина на рязане на шланга - минимална – 200мм; максимална– 1200мм;
- Допустимо отклонение при рязане - за дължина до 400мм вкл.±5мм, от 400 до 1200мм - 5мм+10мм;
- Диаметър на шланга – 12,5 мм;
- Контрол на качеството на оплетката на шланга.

##### 1.3. Минимални технически и функционални характеристики модул „монтаж на втулки“:

- Контрол на качеството и ориентиране на втулките;
- Двустранен монтаж.

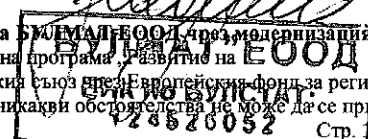
##### 1.4. Минимални технически и функционални характеристики модул „подготовка за запресоване“:

- Обработка на маркуча за качествено запресоване.

##### 1.5. Минимални технически и функционални характеристики модул „монтаж на накрайници“:

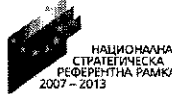
- Монтаж на следните видове накрайници – Гайка 1/2, Гайка 3/8, Нипел 1/2, Нипел 3/8, Нипел M10x1x18, Нипел M10x1x35;

Този документ е създаден по проект „Повишаване на конкурентоспособността на БУЛМАТ ЕООД чрез модернизация на производството” по договор 2ТММ-02-14/18.02.2011г. с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика 2007-2013г” съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Булмат ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.





**ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ**  
Европейски фонд  
за регионално развитие  
*Инвестираме във вашето бъдеще*



**ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА**  
**„Развитие на конкурентоспособността**  
**на българската икономика” 2007-2013**  
[www.opcompetitiveness.bg](http://www.opcompetitiveness.bg)

- Двустранен монтаж.

**1.6. Минимални технически и функционални характеристики модул „запресоване“ с хидравлична станция:**

- Диаметър след запресоване съгласно изискванията от техническата документация.

**1.7. Минимални технически и функционални характеристики модул „поставяне на етикет“:**

- Печат на бар-код;
- Поставяне на етикет на всяко изделие.

**1.8. Минимални технически и функционални характеристики модул „управление“ – със софтуер за управление на линията:**

- Автоматична пренастройка на дължината на рязане и избора на крайници;
- Опция за контрол на производството и извеждане на отчети.

**2. ГАРАНЦИЯ И СЕРВИЗНА ПОДДРЪЖКА**

- Гаранционен срок – 12 месеца.
- Осигурена сервизна поддръжка.

**3. ДОКУМЕНТАЦИЯ, СЪПРОВОЖДАЩИ ОБОРУДВАНЕТО:**

- Техническа и експлоатационна документация на български език;
- ЕО Декларация за съответствие съгласно Наредбата за съществените изисквания и оценяване съответствието на машините (обн. ДВ. бр.61/8.07.2008г./ Директива 2006/42/ЕО).

**4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА МОНТАЖ И НАСТРОЙКА:**

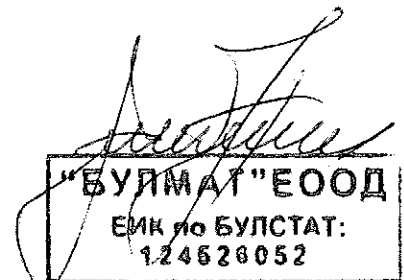
- Осигуряване на необходимата информация за монтаж на оборудването и необходимата предварителна подготовка.
- Осигуряване на квалифициран персонал за монтаж, настройка и 72 часови проби.

**5. МАРКИРОВКА**

- Оборудването да е с нанесена маркировка "СЕ" съгласно Наредба за маркировката за съответствие(Обн., ДВ, бр. 69 от 23.08.2005 г).

**6. ОБУЧЕНИЕ**

Обучение на специалисти от „БУЛМАТ” ЕООД, с отговорности за работа и поддържане на линията.





**ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ**  
Европейски фонд  
за регионално развитие  
*Инвестираме във вашето бъдеще*



НАЦИОНАЛНА  
СТРАТЕГИЧЕСКА  
РЕФЕРЕНТНА РАМКА  
2007 – 2013



**ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА**  
**„Развитие на конкурентоспособността**  
**на българската икономика” 2007-2013**  
[www.opcompetitiveness.bg](http://www.opcompetitiveness.bg)

## **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1.1.2**

### **ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ** на Стенд за изпитване под налягане на гъвкави съединения

#### **1. МИНИМАЛНИ ТЕХНИЧЕСКИ И ФУНКЦИОНАЛНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

##### **1.1. Общи изисквания:**

- Захранващо напрежение - 380V /50Hz;
- Инсталирана мощност – 400 W.

##### **1.2. Минимални технически и функционални характеристики :**

- Изпитване на всички типове връзки, които ще могат да се произвеждат на Автоматизираната технологична линия за производство на гъвкави съединения за вода;
- Работно налягане максимално - 20 бара и тестване при температура на водата до 95 °С;
- Тест за разрушаване по стандарт UNE 53-626-89/1, при макс.налягане 200 бара;
- Тест за разрушаване по стандарт UNE 53-626-89/2;
- Тест „хидростатично налягане“ по стандарт EN 13618-1:2005.

#### **2. ГАРАНЦИЯ И СЕРВИЗНА ПОДДРЪЖКА**

- Гаранционен срок – 12 месеца.
- Осигурена сервизна поддръжка.

#### **3. ДОКУМЕНТАЦИЯ, СЪПРОВОЖДАЩИ ОБОРУДВАНЕТО:**

- Техническа и експлоатационна документация на български език;
- Методика за провеждане на изпитванията;
- ЕО Декларация за съответствие съгласно Наредбата за съществените изисквания и оценяване съответствието на машините (обн. ДВ. бр.61/8.07.2008г./ Директива 2006/42/ЕО).

#### **4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА МОНТАЖ И НАСТРОЙКА:**

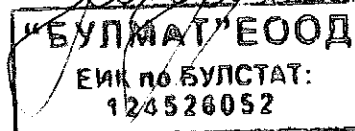
- Осигуряване на необходимата информация за монтаж на оборудването и необходимата предварителна подготовка.
- Осигуряване на квалифициран персонал за монтаж, настройка и 72 часови проби.

#### **5. МАРКИРОВКА**

- Оборудването да е с нанесена маркировка "СЕ" съгласно Наредба за маркировката за съответствие(Обн., ДВ, бр. 69 от 23.08.2005 г).

#### **6. ОБУЧЕНИЕ**

Обучение на специалисти от „БУЛМАТ” ЕООД, с отговорности за работа и поддръжане на стенда.





**ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ**  
Европейски фонд  
за регионално развитие  
*Инвестираме във вашето бъдеще*



НАЦИОНАЛНА  
СТРАТЕГИЧЕСКА  
РЕФЕРЕНТНА РАМКА  
2007 – 2013



**ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА**  
**„Развитие на конкурентоспособността**  
**на българската икономика” 2007-2013**  
[www.opcompetitiveness.bg](http://www.opcompetitiveness.bg)

## **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1.1.3**

### **ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ** **на Стенд за изпитване на опън на гъвкави съединения**

#### **1. МИНИМАЛНИ ТЕХНИЧЕСКИ И ФУНКЦИОНАЛНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

##### **1.1. Общи изисквания:**

- Захранващо напрежение - 380V /50Hz;
- Инсталирана мощност – 1500 W.

##### **1.2. Минимални технически и функционални характеристики :**

- Изпитване на всички типове връзки, които ще могат да се произвеждат на Автоматизираната технологична линия за производство на гъвкави съединения за вода;
- Натоварване при изпитване, обсег – 5 kN.

#### **2. ГАРАНЦИЯ И СЕРВИЗНА ПОДДРЪЖКА**

- Гаранционен срок – 12 месеца.
- Осигурена сервизна поддръжка.

#### **3. ДОКУМЕНТАЦИЯ, СЪПРОВОЖДАЩИ ОБОРУДВАНЕТО:**

- Техническа и експлоатационна документация на български език;
- Методика за провеждане на изпитванията;
- ЕО Декларация за съответствие съгласно Наредбата за съществените изисквания и оценяване съответствието на машините (обн. ДВ. бр.61/8.07.2008г./ Директива 2006/42/ЕО).

#### **4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА МОНТАЖ И НАСТРОЙКА:**

- Осигуряване на необходимата информация за монтаж на оборудването и необходимата предварителна подготовка.
- Осигуряване на квалифициран персонал за монтаж, настройка и 72 часови проби.

#### **5. МАРКИРОВКА**

- Оборудването да е с нанесена маркировка "СЕ" съгласно Наредба за маркировката за съответствие(Обн., ДВ, бр. 69 от 23.08.2005 г).

#### **6. ОБУЧЕНИЕ**

Обучение на специалисти от „БУЛМАТ” ЕООД, с отговорности за работа и поддръжане на стенда.

